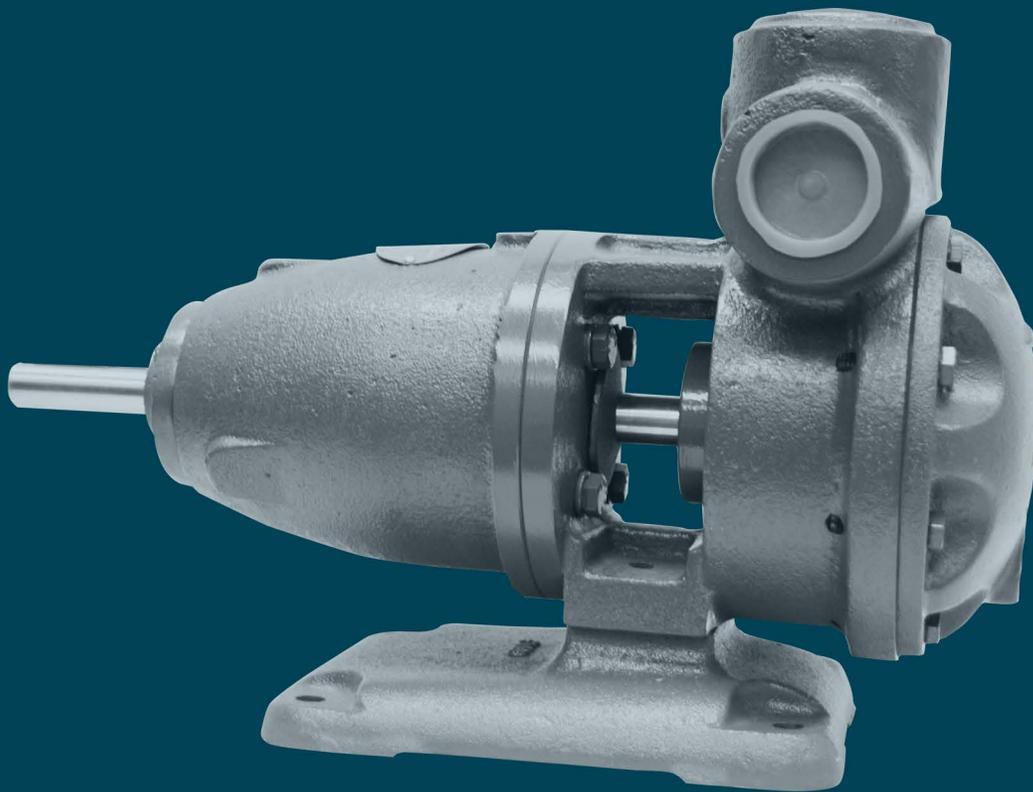
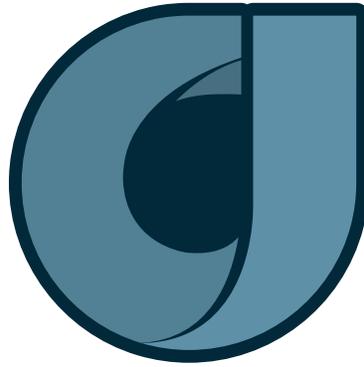


# TURBINAS



Regenerativas  
Bombas de turbinas



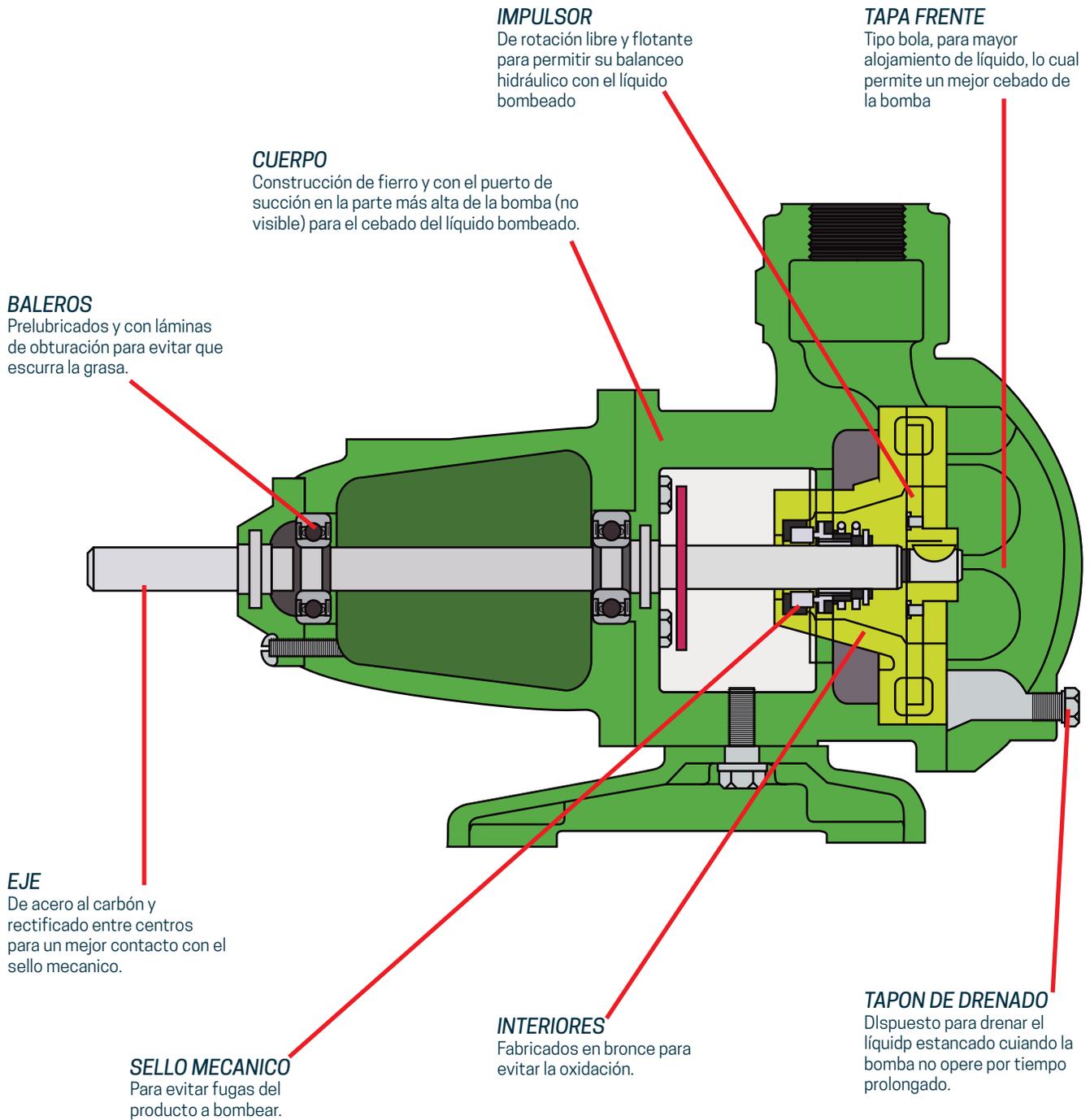
**COEBSA**

TURBINAS

Regenerativas

Bombas de turbinas

# Partes importantes de la bomba

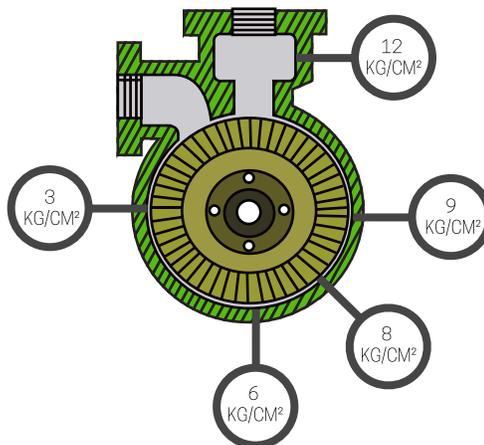


# SERIE T

## 1, 5, 6, 8, 9, 9E, T.D.P. Y T 1032

### Principio de funcionamiento

Los álabes del impulsor, al girar, imprimen al líquido un movimiento circular y lo conducen a través de los canales de los interiores de la bomba. Al combinar la fuerza centrífuga con la velocidad angular del líquido, la presión se va regenerando desde la succión hasta la descarga, obteniéndose de esta forma altas presiones.



PRESIÓN EN LA CAJA DE SELLO  
AL PROMEDIO DE LAS PRESIONES  
DE SUCCIÓN Y DESCARGA

### Ventajas

Las Bombas Sentinel tipo turbina [Serie T], han sido diseñadas para el manejo de líquidos exclusivamente limpios, así como, para alta presión y bajos caudales.

Los materiales de construcción son > hierro fundido con interiores de bronce o acero inoxidable 316.

Permiten el manejo de líquidos corrosivos, volátiles, agua, ligeros de baja viscosidad y cerca del punto de ebullición.

Todos los modelos utilizan sello mecánico exepcto la bomba T.D.P. 3820, que usa empaqueadura.

Su impulsor e interiores son facilmente reemplazables.

Los baleron son prelubricados y sellados de por vida.

La velocidad de operación es de 1750 R.P.M. hasta 3500 R.P.M.

La bomba por el diseño de la descarga evita los problemas de cavitación, requieren bajo N.P.S.H.

### Ideales para

Alimentacion de calderas

Retorno de condensadores automáticos

Unidades de aire acondicionado

Sistemas Hidroneumáticos

Procesos Industriales

Sistemas de cloración

Lavadoras de Botellas

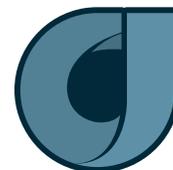
Industria química alimenticia

Equipos contra incendio

Equipos estilizadores

Equipos de refrigerado

y otros...



## MATERIAL DE CONSTRUCCIÓN: "SERIE T"

CONSTRUCCIONES DE LA BOMBA	CUERPO	PORTATABLERO	TAPA FRENTE	INTERIOR FRENTE	INTERIOR FONDO	IMPULSOR	EJE	SELLO MECÁNICO
ESTANDAR	HIERRO	HIERRO	HIERRO	BRONCE	BRONCE	BRONCE	ACERO 1045	ESTANDAR
ESTANDAR	ACERO INOXIDABLE	HIERRO	ACERO INOXIDABLE	*				

\*Si requiere sello mecánico consultar a planta

MODELO	SUCCIÓN Y DESCARGA PULG (NPT)	REVOLUCIONES POR MINUTO				POTENCIA H.P.
		1750		3500		
		C.D.T. (MTRS)	GASTO (L.P.M.)	C.D.T. (MTRS)	GASTO (L.P.M.)	
T-1 S.M.	1 X 1	5	31	5	45	3
		53	3	100	20	
T-5 S.M.	1 X 1	5	20	5	35	3
		45	3	145	4	
T-6 S.M.	1 1/4 X 1 1/4	5	30	10	83	7.5
		53	5	215	15	
T-8 S.M.	1 1/4 X 1 1/4	5	80	10	112	10
		45	10	155	30	
T-9 S.M.	2 X 2	10	140	10	155	15
		110	40	110	140	
T-9E S.M.	2 X 2	10	90	10	150	15
		104	6	180	87	
T.D.P. 3820 EG BRIDADA	1/2 X 1/2	10	236	-----	-----	15
		250	9	-----	-----	
T-1032 S.S. S.M. BRIDADA	1 3/8 X 1 3/8	5	50	10	115	10
		37	7	165	7	
T-9E S.S. S.M.	2 X 2	-----	-----	18	150	15
		-----	-----	190	30	

