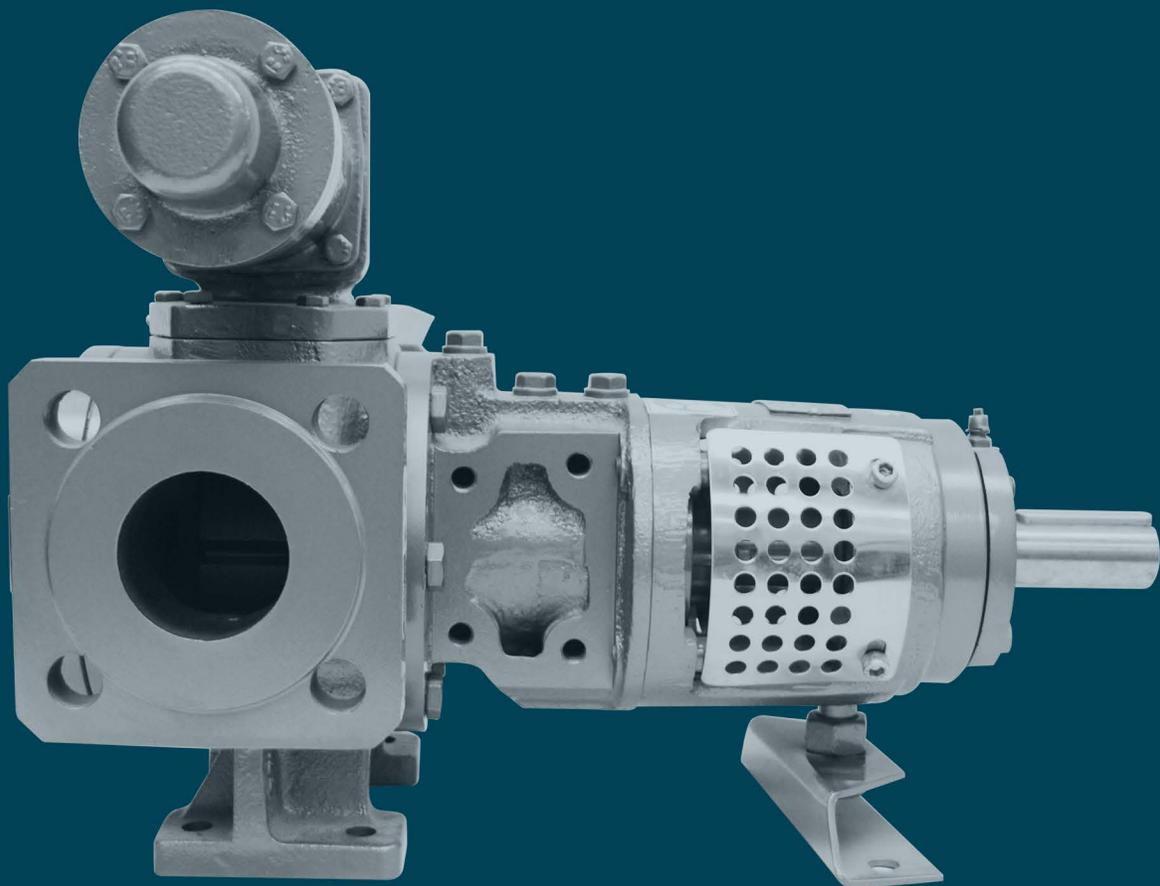
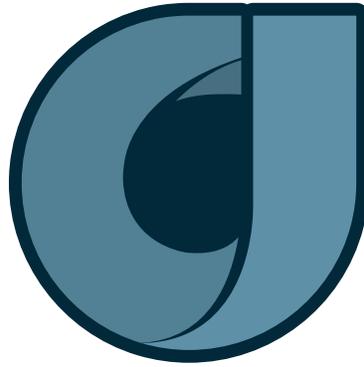


JHONSON PUMP



BOMBAS DE ENGRANAJES



COEBSA

JHONSON PUMP

Bombas de Engranajes

Las bombas de engranajes son utilizadas en todo tipo de industrias para el transporte de líquidos viscosos y ligeros, desde chocolate a combustible diesel. Nuestras bombas de engranajes son de construcción robusta y ofrecen una gran fiabilidad así como larga vida en servicio.

TopGear ofrece una combinación de diseños ofrece una combinación de diseños con pequeñas o amplias tolerancias, diseño único del perfil de engranajes y opciones como el calentamiento eléctrico y válvulas de seguridad incorporadas.

El amplio programa TopGear de Johnson Pump se divide en tres gamas fundamentales: La gama TG G para servicios generales, la gama TG H para aplicaciones de alta demanda y la gama TG L con alto rendimiento en el bombeo de líquidos de baja viscosidad.

Para aplicaciones en las que se requiere un servicio libre de cualquier fuga de producto esta disponible la gama TG MAG de arrastre magnético.

Gama-TGG/Gama-TGH

MEJORA EN EL CEBADO, BAJO NPSHR

- Bocas sobre el eje central
- Diámetros maximizados

DISEÑO OPTIMIZADO PARA LÍQUIDOS LIGEROS Y VISCOSOS

- Optimización del perfil del diente
- Flujo continuo

MAYOR RENDIMIENTO

- Bloqueo axial del rotor
- Tolerancias ajustables
- Diseño hidráulico equilibrado

ELIMINACIÓN DE FUGAS POR EXPANSIÓN TÉRMICA

- Tapa en el eje del piñón
- Sellado seguro

GRAN VARIEDAD DE MATERIALES

- Para sellado del eje
- Para cojinetes
- Para partes hidráulicas

MAYOR VIDA DE SERVICIO

- Rodamientos de bolas dobles
- Tolerancia axial ajustable
- Accionamiento opcional mediante poleas
- Mayores cargas axiales admisibles

MÍNIMO MANTENIMIENTO

- Diseño modular
- Construcción sencilla

MÁXIMA VIDA EN SERVICIO

- Rotor compacto
- Ejes robustos
- Optimización en diseño de rodamientos
- Posibilidad de cojinetes endurecidos
- Cierres mecánicos con canal de alivio

DISMINUCIÓN EN LOS TIEMPOS DE PARADA

- Desmontaje frontal y trasero

OPCIÓN DE BRIDAS

- EN
- ANSI



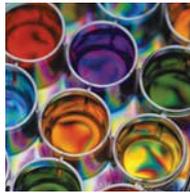
Aplicaciones típicas de productos

Las bombas TopGear se utilizan en diferentes industrias y medioambientes para el bombeo de miles de fluidos.



Petroquímica:
Betunes limpios o cargados, asfaltos, gasóleos, crudo de petróleo, aceites de automoción.

Química:
Silicato sódico, ácidos, plásticos, mezclas de productos químicos, isocianatos.



Pinturas y Tintas
Resinas y Adhesivos

Pulpa y Papel:
Ácidos, soluciones jabonosas, lejías, alcoholes, caolín, lima, látex, residuos.



Alimentación:
Chocolate, cacao, mantequilla, aditivos, azúcar, aceites y grasas vegetales, melazas, alimentos para animales.

Gama-TGL

BOCAS VERTICALES DE AMPLIAS DIMENSIONES

- Mejora en la capacidad de cebado
- Reducción de la posibilidad de cavitaciones

ALTO RENDIMIENTO VOLUMÉTRICO

- Mínimas tolerancias axiales y radiales - reducción del flujo de recirculación
- Perfil rotor/piñón optimizado

MÍNIMO TIEMPO DE PARADA

- Bomba y motor engrudados al soporte (Alineación precisa entre eje bomba/motor)
- Unidades compactas de fácil montaje

PROLONGACIÓN DE LA VIDA DEL CIERRE

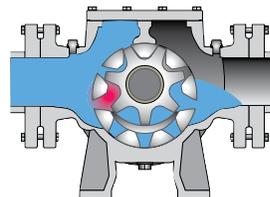
- Canal de alivio de presión desde el área de sellado hasta la boca de aspiración

LARGA VIDA EN SERVICIO

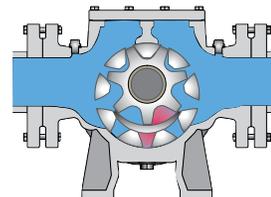
- Rodamientos de gran diámetro
- Rotores mecanizados de una única pieza de acero
- Partes internas endurecidas



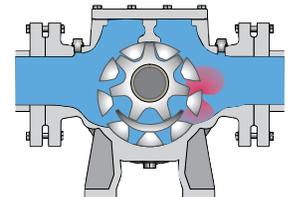
PRINCIPIO DE FUNCIONAMIENTO



Cuando piñón y rotor se separan, se crea una depresión entre ambos que induce al fluido a llenar las nuevas cavidades creadas.



El fluido se transporta en cavidades estancas hasta la zona de impulsión. Las paredes internas de la carcasa y la media luna hacen de cierre entre la zona de aspiración e impulsión.



Rotor y piñón engranan, el fluido es conducido al lado de descarga.

	TG L	TG G			TGH
		TG G ST	G GP	TG G M	
CAR CAS A	HIER RO FUNDI DO	HIER RO FUNDI DO			AC ER O IN OX ID AB LE AC ER O CARB ON O HIER RO D UCT I L
PIÑ ÓN Y R OTOR	AC ER O	HIER RO AC ER O IN OX ID AB LE			FU ND I C I Ó N NO DU LA R AC ER O IN OX ID AB LE
Caudal Máximo (m³/H)	88	01	30	25 01	30
Presión Máxima (BAR)	30	10	16		16
Temperatura Máxima (°C)	25 02	00	30 03		00
Viscosidad Máxima (M.PAS)	60 000	5 00 08	0 00 08		0 00 0





www.coebsa.com.mx